

JB/T 6391.2—2010

ICS 29.120.01
K 30
备案号: 28563—2010

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6391.2—2010

滑接输电装置
第 2 部分: 刚体滑接输电导轨装置

Conductor systems
—Part 2: Bare conductor systems

中华人民共和国
机械行业标准
滑接输电装置
第 2 部分 刚体滑接输电导轨装置

JB/T 6391.2—2010

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1.25 印张·32 千字

2010 年 7 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 17.00 元

*

书号: 15111·9683

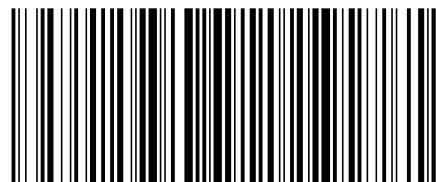
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 6391.2—2010

2010-02-11 发布

2010-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	2
4 型式和基本参数.....	4
4.1 型式.....	4
4.2 基本参数.....	4
5 要求.....	4
5.1 使用环境条件.....	4
5.2 装置的额定值.....	5
5.3 材料和结构.....	6
5.4 性能要求.....	8
6 试验方法.....	10
6.1 接触线尺寸检验.....	10
6.2 接触线桥架尺寸检验.....	10
6.3 集电器结构检验.....	10
6.4 接触线桥架防锈、防腐性能检验.....	10
6.5 刚体滑接输电导轨单元结构尺寸检验.....	11
6.6 机械强度试验.....	11
6.7 安全净距和爬电距离检验.....	11
6.8 人工污秽试验.....	11
6.9 接触线电阻率和装置阻抗检测.....	11
6.10 绝缘电阻检验.....	11
6.11 绝缘介电强度试验.....	11
6.12 温升试验.....	12
6.13 额定短时耐受电流试验.....	12
7 检验规则.....	12
7.1 出厂检验.....	12
7.2 型式试验.....	12
8 标志、包装、运输、贮存与安装.....	13
8.1 标志.....	13
8.2 包装.....	13
8.3 运输、贮存.....	13
8.4 安装.....	13

前 言

JB/T 6391《滑接输电装置》分为以下两个部分组成：

——第1部分：绝缘防护型滑接输电装置；

——第2部分：刚体滑接输电导轨装置。

本部分为JB/T 6391的第2部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国起重机械标准化委员会（SAC/TC227）归口。

本部分起草单位：无锡市永大滑导电器有限公司。

本部分主要起草人：韦恩润、冯宏伟、顾进、殷强、陈江。

本部分为首次发布。

装置型式试验项目见表15。

表 15 装置的型式试验项目

序号	型式试验项目	所属本标准条款	
		要求	试验方法
1	出厂检验全部项目	表 14	表 14
2	接触线尺寸检验	5.3.1.3	6.1
3	接触线敷设强度试验	5.4.1.1	6.6.1
4	安全净距和爬电距离测量	5.4.3.2、5.4.3.3	6.7
5	额定雷电冲击耐受电压试验	5.4.3.4.2	6.11.2
6	电阻、电抗和阻抗值测量	5.4.2	6.9
7	负荷强度试验	5.4.1.2	6.6.2
8	人工污秽试验	5.4.3.3.2	6.8
9	温升试验	5.4.4	6.12
10	额定短时耐受电流试验	5.4.5	6.13

8 标志、包装、运输、贮存与安装

8.1 标志

装置的每个单元都应有标牌，装置标牌应符合GB/T 13306的要求，标牌应贴在明显易见处。下列

a) ~e) 内容应在标牌中给出，f) ~j) 内容可在有关技术文件中给出。

- a) 制造商名称及商标；
- b) 产品型号、名称；
- c) 制造年月；
- d) 额定工作电压；
- e) 标称截面积；
- f) 额定载流量推荐值；
- g) 标准代号；
- h) 直流电阻和阻抗；
- i) 使用条件；
- j) 额定短时耐受电流（有效值和峰值）。

8.2 包装

8.2.1 装置的包装应符合GB/T 13384的规定，外包装的标志应清楚、整齐，并保证不因运输或贮存较久而模糊不清。

8.2.2 包装箱内应有如下随机文件：

- a) 装箱单；
- b) 质量合格证；
- c) 使用维护说明书。

8.3 运输、贮存

包装箱在运输、贮存过程中，不应受到雨水侵袭，保管时应存放在相对湿度不大于85%，最高温度不应超过40℃的仓库中。

8.4 安装

装置应按制造商的说明书安装。